

№ инв. Подпись и дата Зам. инв. № Инв. № инв. Подпись и дата

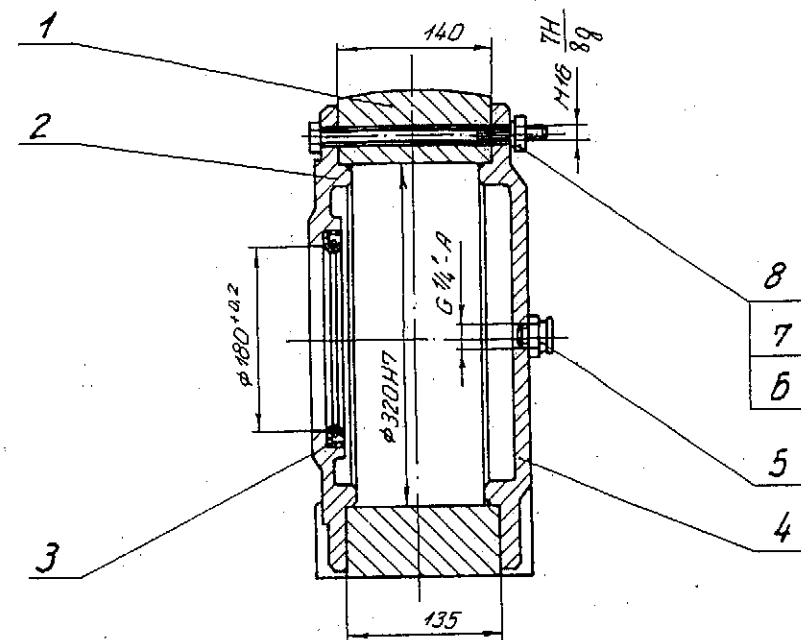
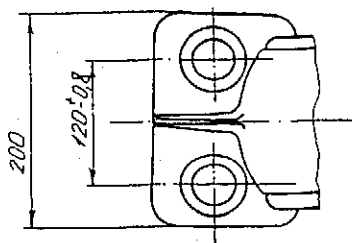
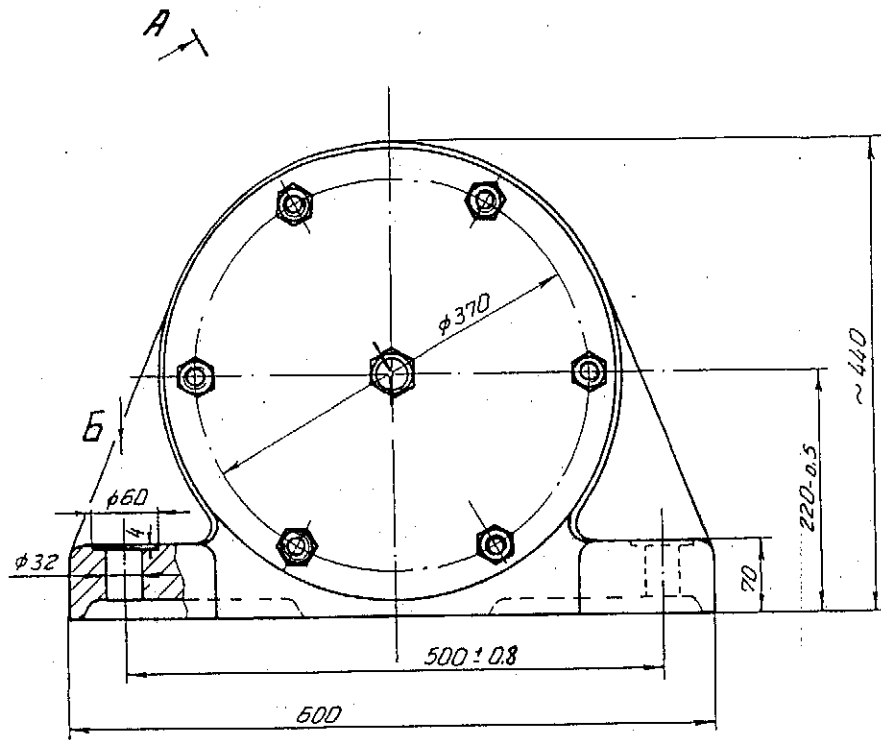
Форм.	Зона	Поз.	Озвучение	Наименование	Кол	Зод.
A3			24.01.00	Чертеж сборен	1	
				Стлобени единици		
A4		5	M 485.04.03.00	Пресмасленка	1	
				Детайли		
A3		1	24.01.01	Тягло	1	
A3		2	24.01.02	Капачка	1	
A3		4	24.01.04	Капачка	1	
				Стандартизиранни изделия		
-		3		Уплетител 8x170x200x15 БДС 9054 - 73-1	1	
-		6		Шайба 2 16н БДС 833-	6	
-		7		Гайка I M 16-7H БДС 1250-71/4	6	
-		8		Болт I M 16-8H 200 БДС 1234-71/3,6	6	
				Материали		
				Болт ЦФ - 12, сива БДС 2562 - 45		
				Кит MA-001 БДС 2701-81		
				Груна ЦФ - 02 БДС 6286-78		
				Развивител МРГ БДС 5033-43		

					М 508.24.01.00		
1	1	3M 01/186	ак	86.06			
Зам. бр.	Менедж.	Подпис	Дата				
Разработ.	Куриков	ак	84.09				
Проверил	Якимов	ак	84.12				
Н-к дорад	Страндари	ак	84.12		Кутия лагерна		
Н-к инж.	Константинов	ак	84.12				
					Сподви	Лист	Всг
					1	1	1
					МНИПКИ		
					МИШЛДИКТ		

00 10 12 809H

Спроектиран №
24.279 - 01Р.01.00

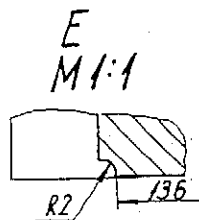
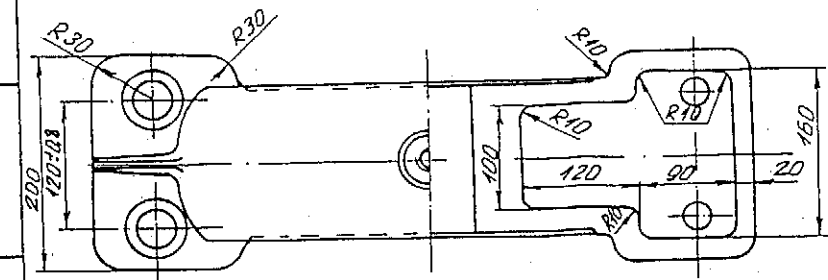
Министър Подпис и дата
Зам. Мин. № Инженер Подпис и дата



Покритие за необработените повърхнини
боя ПФ-12, сива БДС 2562-75, IV А БДС 9530-72

М508.24.01.00							
Кутия лагерна					Стадий	Маса	Масово
Изм. Бр.	№ на док.	Пай	Датум	Съставител	Е	134,0	1:5
Разработ.	Курикова		84.10				
Проверил	Якимов		84.10				
Т. контрол	Константинов		84.10		Лист 1	От листа 1	
Н.к. бюро	Страшимиров		84.10		МНИПКИ МИНПРОЕКТ		
Н.к. контрол	Константинов		84.10				

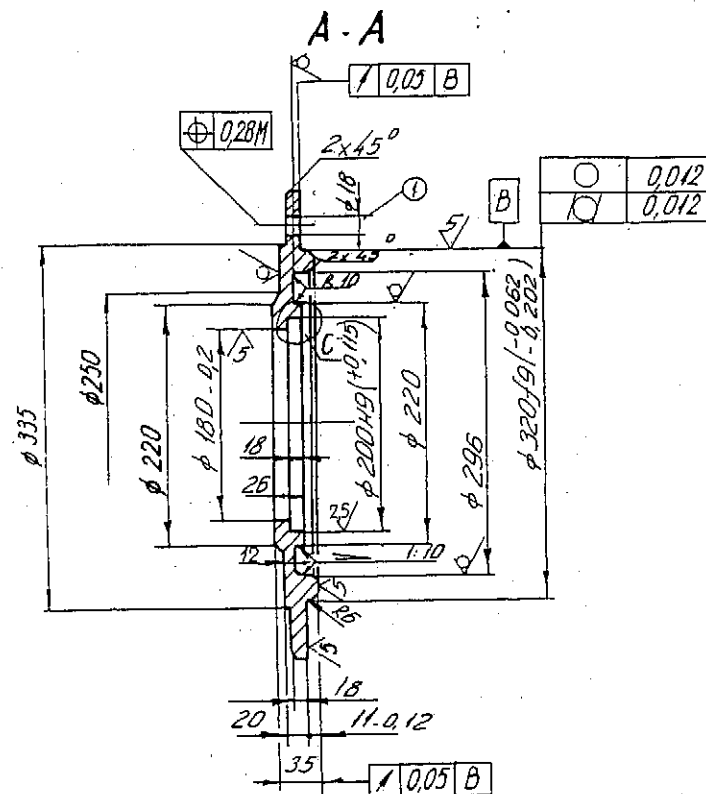
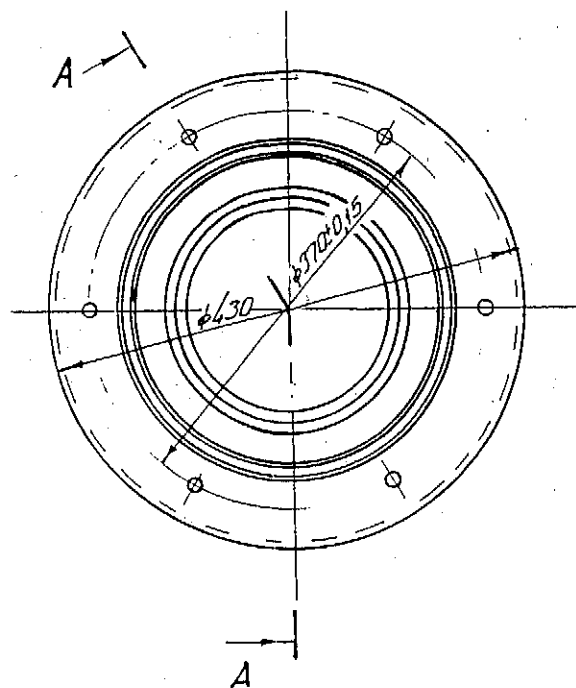
19.08.2011	Получено и дано	Зам. ЛНБ № 1468. Н° 70404501	Подпис и дата
------------	-----------------	------------------------------	---------------



- [illegible]

M508.24.01.02

25/ (✓)

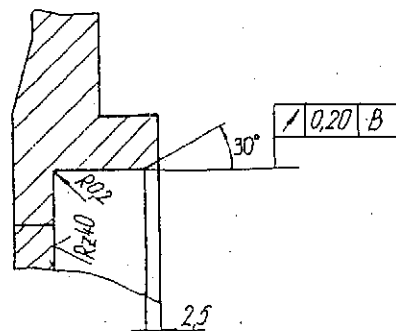


1. Границните отклонения на размерите, насата и прибавките за нехемична обработка на отливката по III клас на точност съгласно БДС 2298-72

2. Леерски наклони съгласно БДС 3195-75

3. Обработените повърхнини не се допускат шупли, драскотини или чужди включения

4. Непосочените гранични отклонения на размерите - по клас на точност "Среден" вариант 2, БДС 14999-80



M508.24.01.02

1	1	31.01/86	авт.	85.08
Изм.	Бр.	№ на док.	Полз.	3 т.з.
Разработ.	Куриков	9.58.09		
Проверил	Якимов	9.6.10		
Т. контр.	Константинов	9.6.10		
Н.к. бюро	Страншинов	9.6.10		
Н.контр.	Константинов	9.6.10		

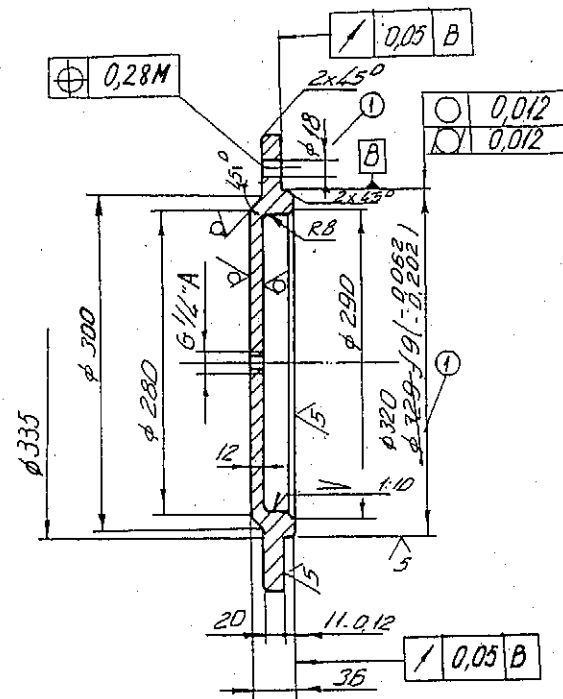
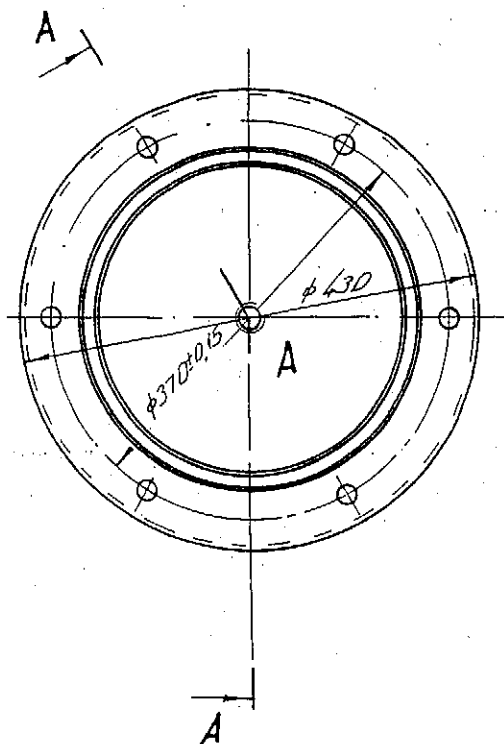
Капачка

35 Л II БДС 3492-75

Стандарт	Маса	Материал
Е	22300	15
Лист 1	Вс. листа 1	
МНИПКИ МИЛПРОЕКТ		

M508.24.01.04

25 (✓)



1. Граничните отклонения на размерите, носата и прибавките за механична обработка на отливката по III клас на точност съгласно БДС 2298-72
2. Леорски наклони съгласно БДС 3195-75
3. Паработните повърхнини не се допускат шупли, драскотини или чужди включвания
4. Непосочените гранични отклонения на размерите за механична обработка - по клас на точност "Среден" вариант 2 БДС 14099-80

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Литература: 21.274-01P.01.03

Материал: Поднос и дъно: ЧДМ. С. 10. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.

[illegible]

M 543.02.02.00

Барабар

ИНТЕРКМ Мушподекм



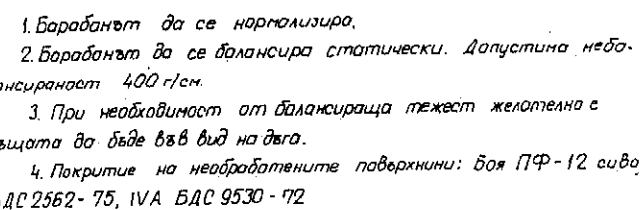
M 1:1



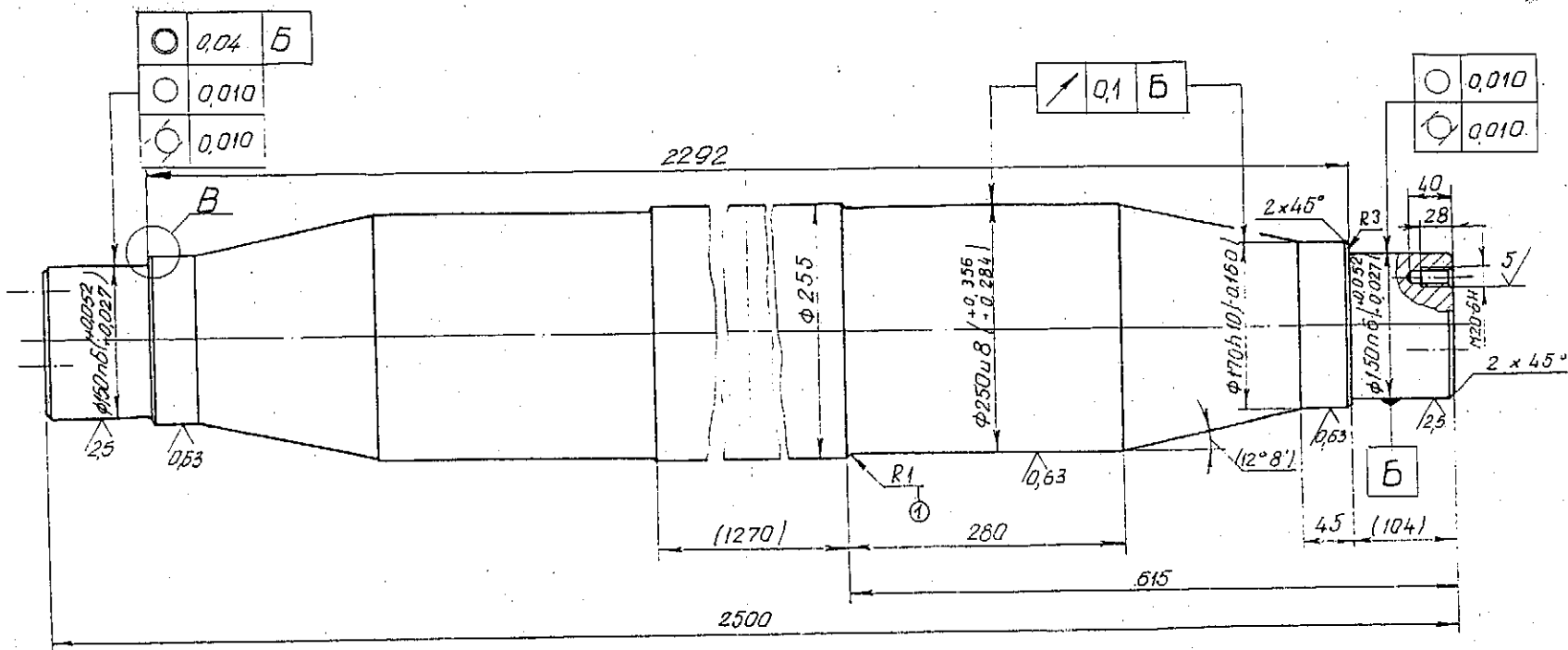
M 1:1



M 1:1

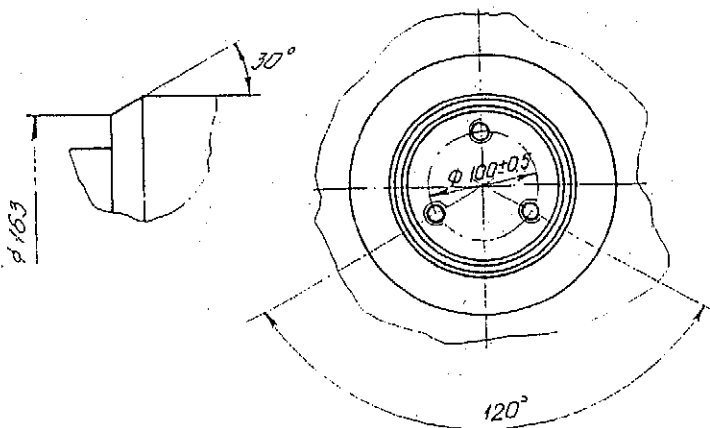
[illegible]

M513 02.02.01



В
М 1:1

→ А



1. Непосочените гранични отклонения на размерите - по клас на точност "Среден", вариант 2 БДС 14999-80
2. Термообработка на шийките по φ170 h10 g8 твърдост HRC 30-35.

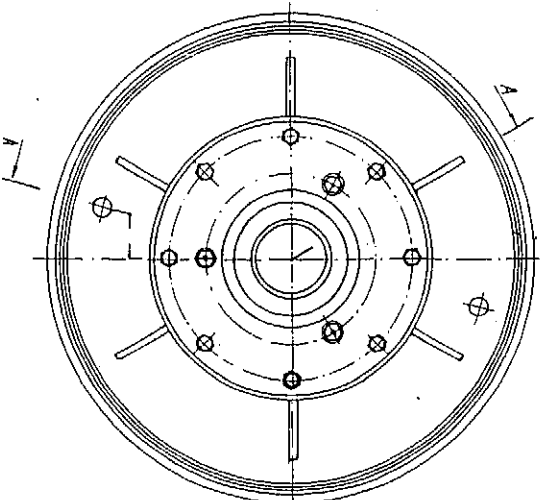
1	1	5/89	5824	89.04
Изм. бр.	№ на док.	Подпис	Дата	
Разраб.	Парцуканова	85.07		
Проверил	Чомскова	85.07		
Т. контрол	Константинов	85.07		
Н. контрол	Абаджиев	85.07		

M513. 02. 02. 01

Вал

Стандарт	Маса	Мат.
Е	870,0	1
Лист	1	Вс. лист
МНПКИ		

А Г м 5 см БДС 2592-71



13		Дальность	1510015160	1	Время	4 ч
12	Вх 4310012	Канонича		2	Инициалы	Вх 4310012
11	Вх 4310011	Вулина	1	2	Вх 4310011	
10	Потеря 22240С м.з.ч.			2	Вх 4310010	
9	Шкаф 2-16Н Вх 431-82			16	Вх 4310009	
8	Болт Механи Вх 431-83			16	Вх 4310008	
7	Простыня Вх 431			2	Вх 4310007	
6	Вулина			2	Вх 4310006	
5	Вх 431.0005			2	Вх 4310005	
4	Вх 431.0004			1	Вх 4310004	
3	Инициал 03.00			6	Вх 4310003	
2	Вх 431.02.00			1	Вх 4310002	
1	Вх 431.02.01			4	Вх 4310001	
0	Дальность			1	Вх 4310000	
Транспортёр						
Барабан						
12	Вх 4310012	Канонича		2	Инициалы	Вх 4310012
11	Вх 4310011	Вулина	1	2	Инициалы	Вх 4310011
10	Потеря 22240С м.з.ч.			2	Инициалы	Вх 4310010
9	Шкаф 2-16Н Вх 431-82			16	Инициалы	Вх 4310009
8	Болт Механи Вх 431-83			16	Инициалы	Вх 4310008
7	Простыня Вх 431			2	Инициалы	Вх 4310007
6	Вулина			2	Инициалы	Вх 4310006
5	Вх 431.0005			2	Инициалы	Вх 4310005
4	Вх 431.0004			1	Инициалы	Вх 4310004
3	Инициал 03.00			6	Инициалы	Вх 4310003
2	Вх 431.02.00			1	Инициалы	Вх 4310002
1	Вх 431.02.01			4	Инициалы	Вх 4310001
0	Дальность			1	Инициалы	Вх 4310000

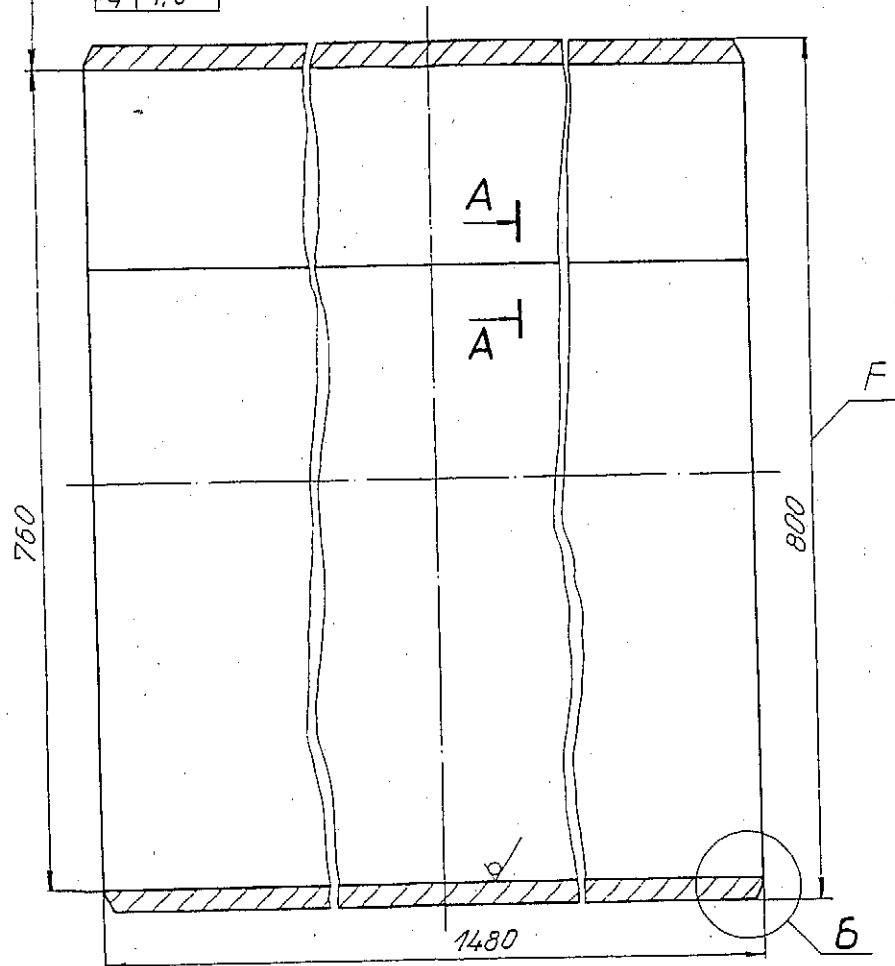
TELEPHONE

[illegible]

M 513.02.02.02

25/ (✓)

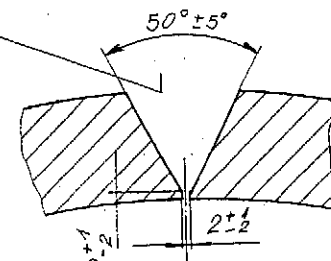
○	1.0
△	1.0



A-A

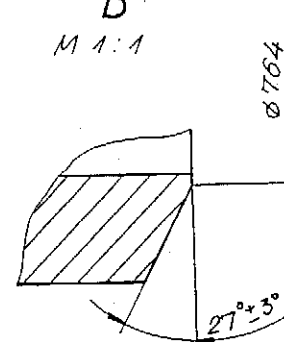
М 1:1

V-1480



Б

М 1:1



1.Размерът „F“ се постига след заварката.

2.Непосочените гранични отклонения на размерите
-по клас на точност „Среден“, вариант 2 БДС 14999-80.

M 513.02.02.02

Изм. бр.	№ на док.	Подпис	Дата
Разраб.	Близнакова	84.11	
Проверил	Чомакова	84.11	
Т. контрол	Константинов	85.03	
Н-к бюро	Абаджиев	84.11	
И.контр.	Константинов	85.03	

Мантел

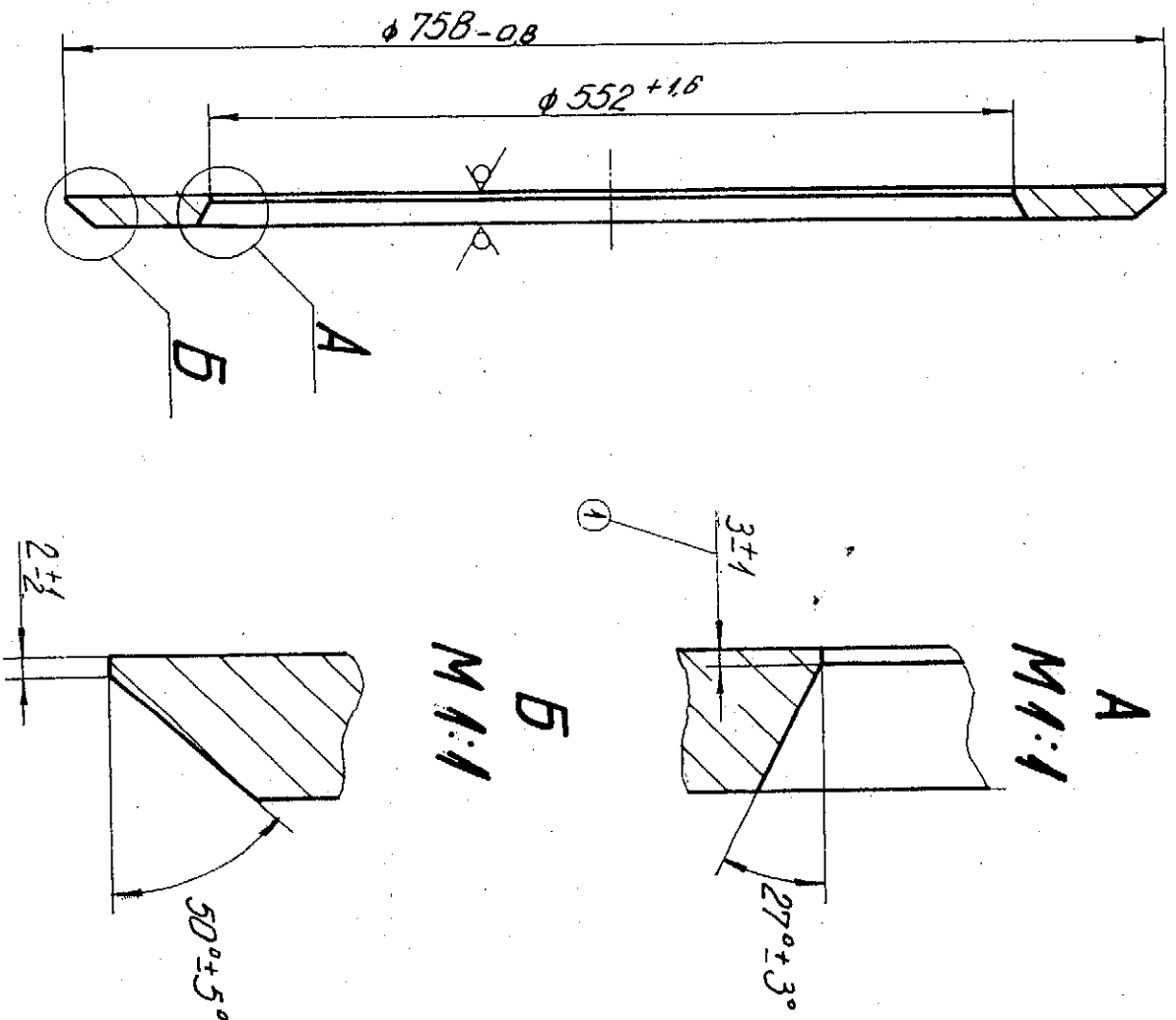
Стадий	Маса	Мощност
Е	566,0	1:5
Лист 1	Вс. листа 1	

Лм БДС 3992-70

МНПКИ

М513.02.02.03

25 (✓)

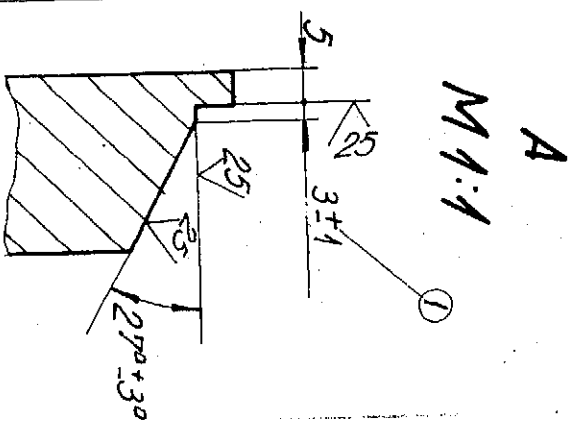
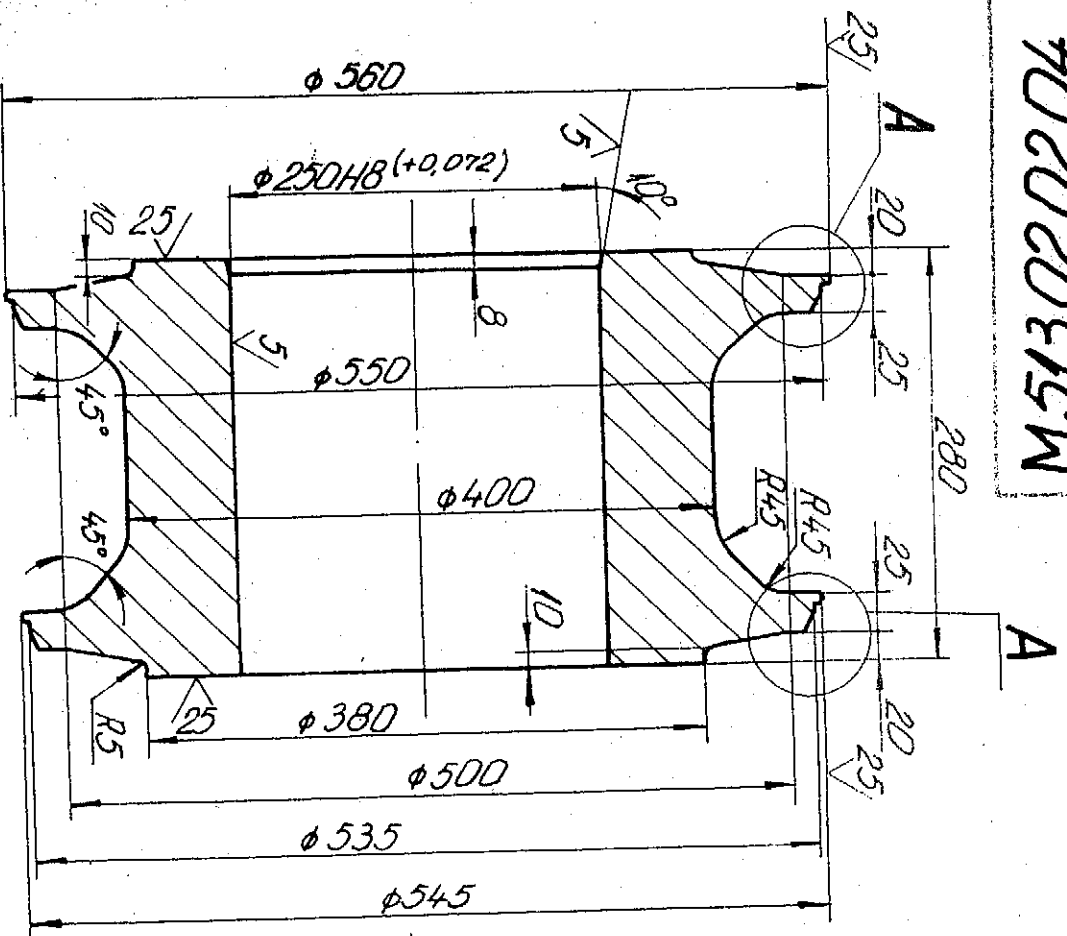


М513.02.02.03

Диск

№ п/п	Изм.	Дата	Вып.	Взам. инж.	Подпись	Место	Масштаб
1	1	5/89	8904	8904	Подпись		
2	2				Подпись		
3	3				Подпись		
4	4				Подпись		
5	5				Подпись		
6	6				Подпись		
7	7				Подпись		
8	8				Подпись		
9	9				Подпись		
10	10				Подпись		
11	11				Подпись		
12	12				Подпись		
13	13				Подпись		
14	14				Подпись		
15	15				Подпись		
16	16				Подпись		
17	17				Подпись		
18	18				Подпись		
19	19				Подпись		
20	20				Подпись		
21	21				Подпись		
22	22				Подпись		
23	23				Подпись		
24	24				Подпись		
25	25				Подпись		
26	26				Подпись		
27	27				Подпись		
28	28				Подпись		
29	29				Подпись		
30	30				Подпись		
31	31				Подпись		
32	32				Подпись		
33	33				Подпись		
34	34				Подпись		
35	35				Подпись		
36	36				Подпись		
37	37				Подпись		
38	38				Подпись		
39	39				Подпись		
40	40				Подпись		
41	41				Подпись		
42	42				Подпись		
43	43				Подпись		
44	44				Подпись		
45	45				Подпись		
46	46				Подпись		
47	47				Подпись		
48	48				Подпись		
49	49				Подпись		
50	50				Подпись		
51	51				Подпись		
52	52				Подпись		
53	53				Подпись		
54	54				Подпись		
55	55				Подпись		
56	56				Подпись		
57	57				Подпись		
58	58				Подпись		
59	59				Подпись		
60	60				Подпись		
61	61				Подпись		
62	62				Подпись		
63	63				Подпись		
64	64				Подпись		
65	65				Подпись		
66	66				Подпись		
67	67				Подпись		
68	68				Подпись		
69	69				Подпись		
70	70				Подпись		
71	71				Подпись		
72	72				Подпись		
73	73				Подпись		
74	74				Подпись		
75	75				Подпись		
76	76				Подпись		
77	77				Подпись		
78	78				Подпись		
79	79				Подпись		
80	80				Подпись		
81	81				Подпись		
82	82				Подпись		
83	83				Подпись		
84	84				Подпись		
85	85				Подпись		
86	86				Подпись		
87	87				Подпись		
88	88				Подпись		
89	89				Подпись		
90	90				Подпись		
91	91				Подпись		
92	92				Подпись		
93	93				Подпись		
94	94				Подпись		
95	95				Подпись		
96	96				Подпись		
97	97				Подпись		
98	98				Подпись		
99	99				Подпись		
100	100				Подпись		

70.20.20.315W



1. Граници отклонения на размерите, масата и пробивките за механичната обработка на отливката по II клас на точност - БДС 2298-72.
2. Допустима едрина на шумите 2 мм^3 , не повече от една шумна на 400 мм^2 сечение.
3. Непосочените гранични отклонения на размерите за механично обработена - по клас на точност "Среден", вариант 2БДС 14999-80.

M513.02.02.04

Главина

E

1850 1:5

НИШКА

1/3 лист 1

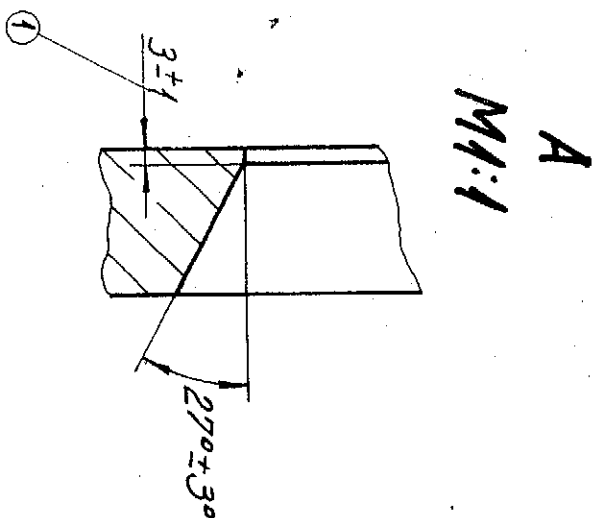
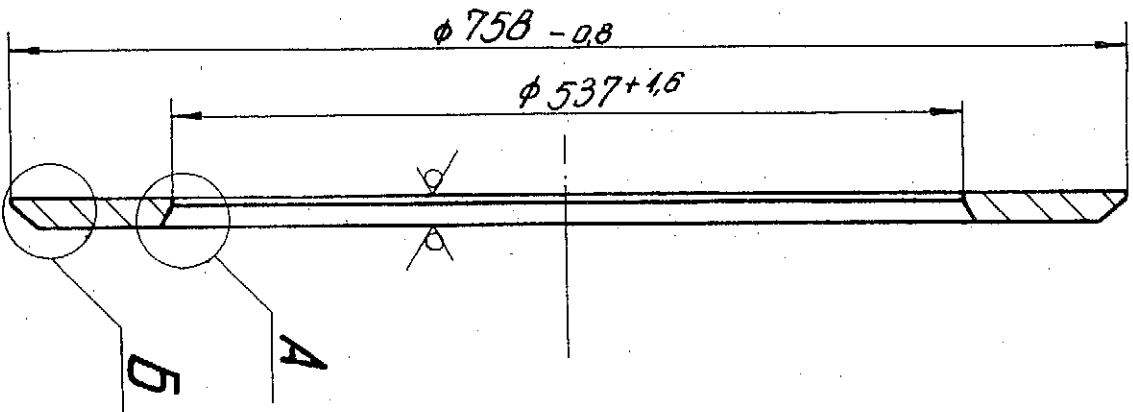
№	ИЗМ.	ВЪЗ.	№ на док.	Потв.	Дат.
1	1	5/89	8904	8904	
изм.	вд.	№ на док.	Потв.	Дат.	
разред	Парушкова	1/1	8502		
проектир.	Чомакова	1/1	8503		
констр.	Константинов	1/1	8503		
изврш.	Иванов	1/1	8503		
конст.	Константинов	1/1	8503		

35 I II БДС 3492-75

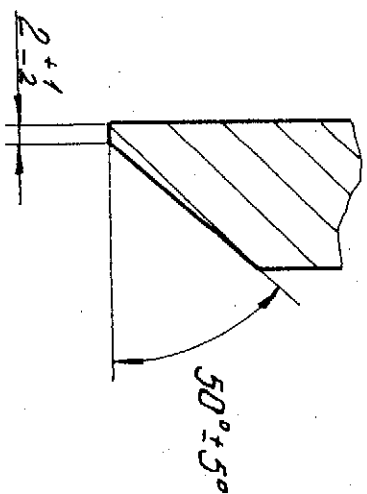
НИШКА

50.20.20.02.05

25/ (✓)



B
M1:1



M513.02.02.05

ДУСН

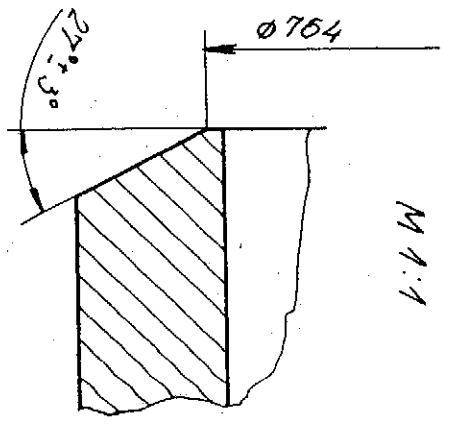
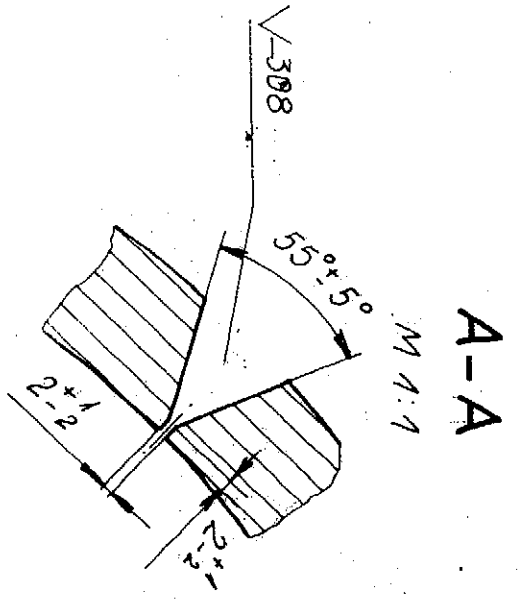
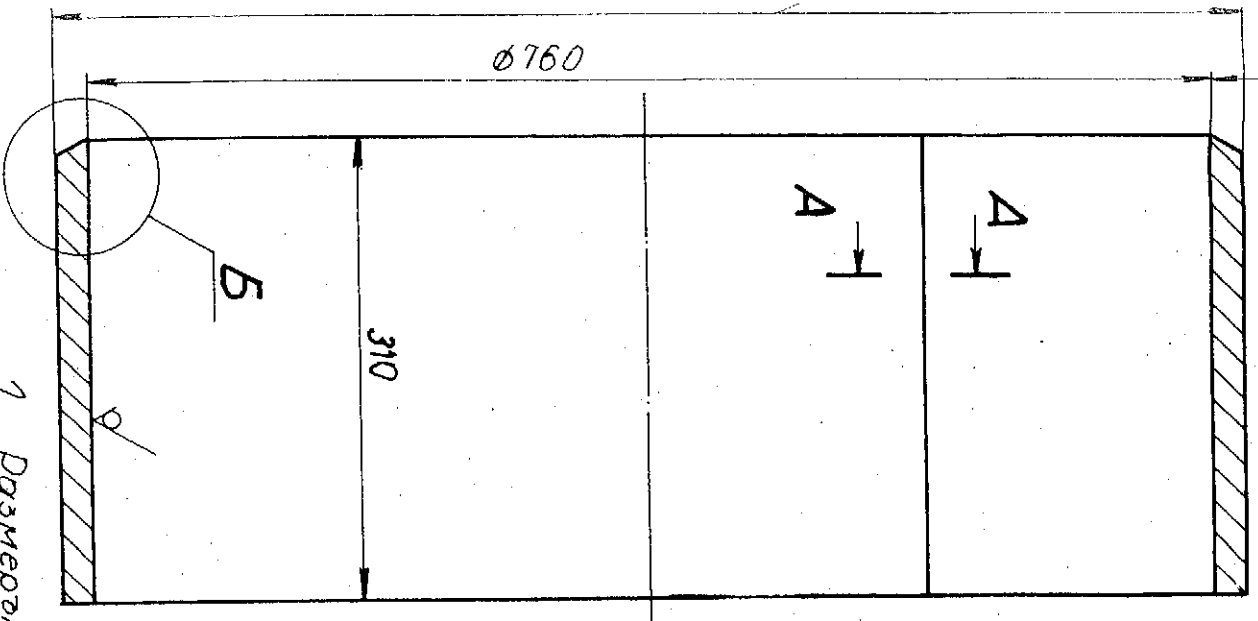
1	1	5/89	СЭЧ.	89.04
УЗМ. БР	из на СЭЧ	Подписано		
Разраб	Игорьков	5/12	85.02	
Разраб	Игорьков	5/12	85.03	
Конструктор	Игорьков	5/12	85.03	
Администратор	Игорьков	5/12	85.03	
Конструктор	Игорьков	5/12	85.03	

Смазоч	Масса	Покрыт
Е	33,00	1:5
Исх. : 1	Бс. Исх. : 1	
МНПРКТ		
МНПРКТ		

7.20.20.02.06

25/ (✓)

○	1.0
⊙	1.0



та.

1. Размерът „F“ се осигурява след заварка.

2. Неповоцените гранични отклонения по

размерите по клас „среден“, вариант 2 БДС 14.999-80.

M 513.02.02.06

50.	Нена док.	Перлис	Дато
55.	Балзаноков	Бен	84.16
60.	Чомакова	Мин	84.16
65.	Константин	Мин	85.03
70.	Абдожи	Мин	84.11
75.	Константин	Мин	85.03

Пръстен

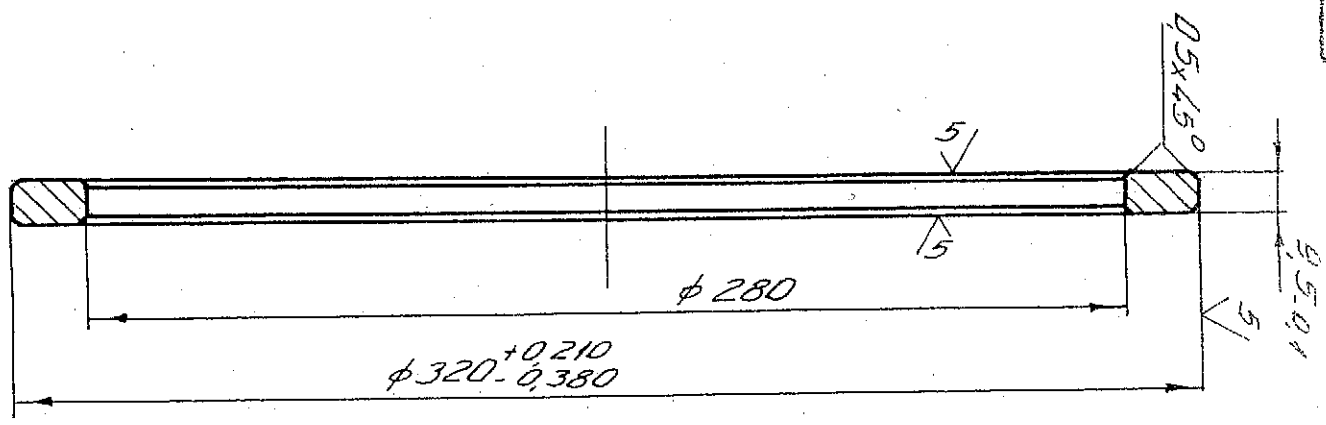
Лит. ☐ БДС 3992-70

Лист	1	Вс. листа	1
Стандарт	Маса	Мощност	
E		116,0	1:5

МНПРКТИ
МИНПРОЕКТ

M508.24.00.07

25 (✓)



Непосочените граници отклонения на размерите
- по клас на точност, Среден бариянт 254С 14.999-80

Справочен №
24.274 - 01.00.04

Им. на фирм.	Подпис и дата	Зам. инж. №	Инж. № на одобряване	Подпис и дата
--------------	---------------	-------------	----------------------	---------------

Им. на фирм.	№ на док.	Подпис	Дата
Разработ.	Курилкин	8.8	21/08
Проверен	Скумб	10.10	14.10
Т. комп. и експертна оценка	10.10		
Индикатор	Тракия	10.10	

M508.24.00.07

Пръстен

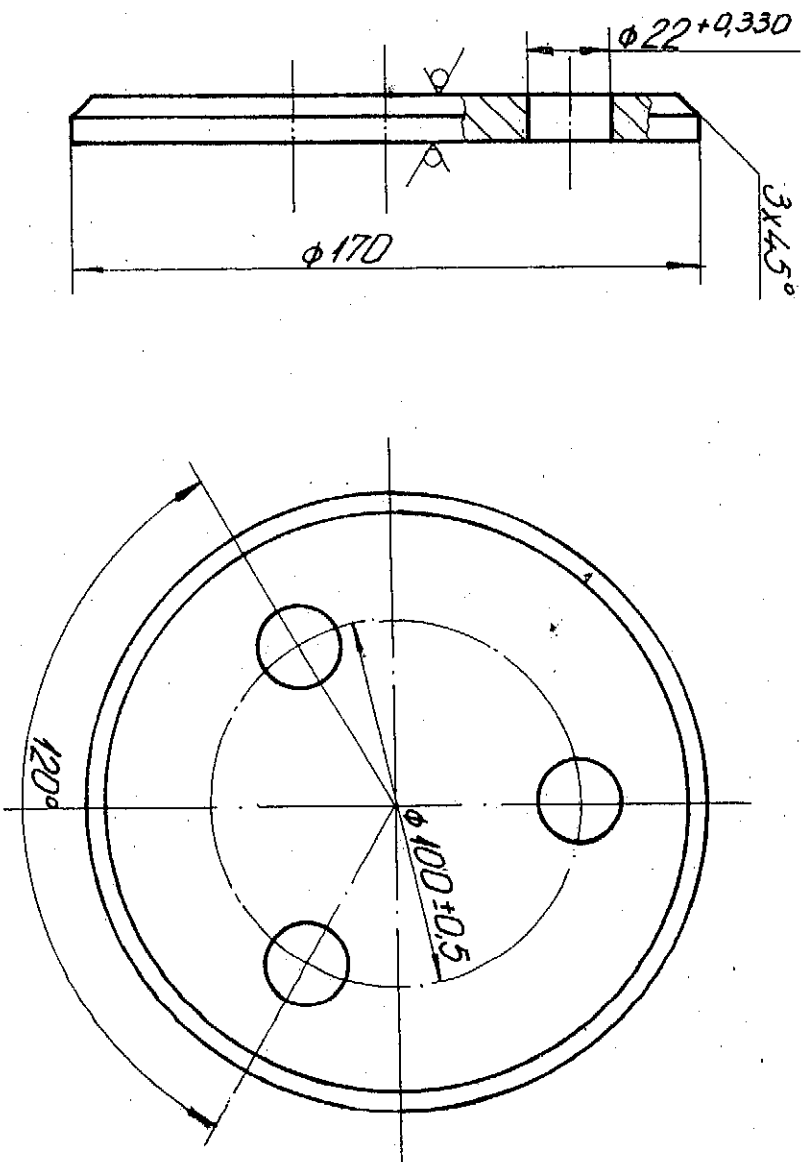
Лит. БДС 3992.70

Стандарт	Маса	Материал
E	1,400	1.2
Лист 1	Вс. листа 1	

МНППКИ

90.00.02.00.06

25/ (✓)



Нерасочините граници отклонения на размерите.
— по клас на точност „Среден“, Вариант 2БАС 14999-80

М 513.02.00.06

Шайба

Станди Маса Част

Е 2.00 1:2

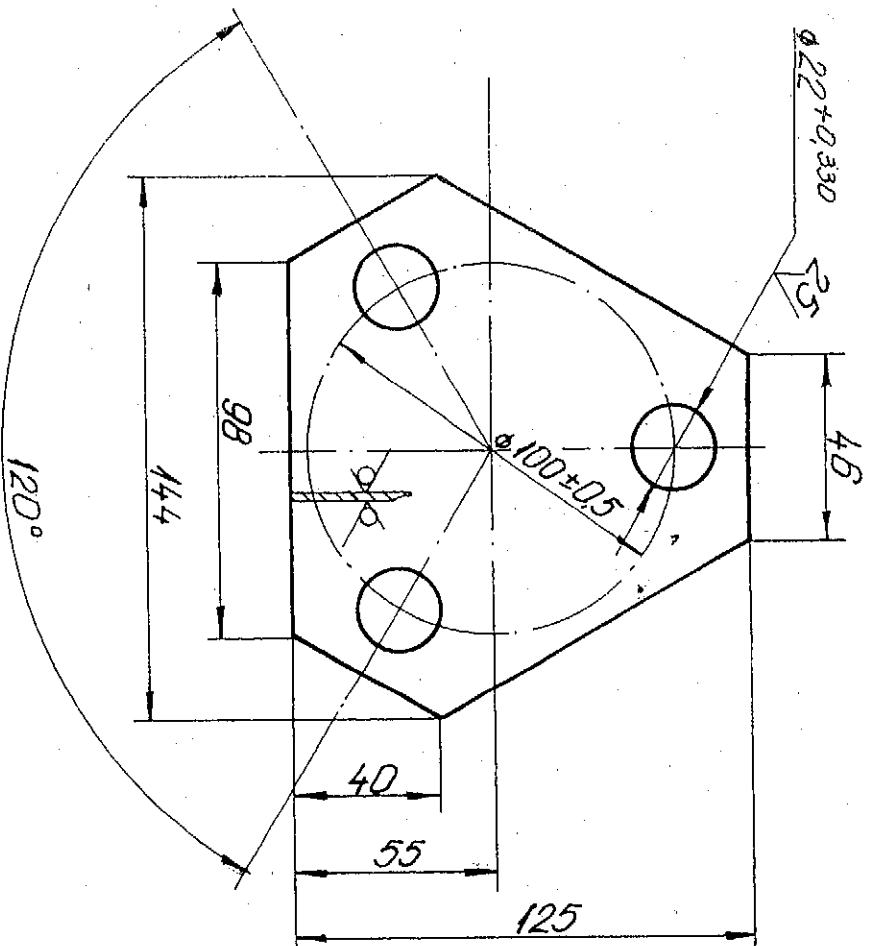
Лист: 1 Вс листа: 1

Изм.	Б.Р.	№ на док.	Подпис	Дата
Разраб.	Чолашкова	8.12	8503	
Проверка	Чолашкова	8.12	8503	
Т. контрол	Константинов	8.12	8503	
В. контрол	Иванов	8.12	8503	
А. контрол	Константинов	8.12	8503	

Лист 12 БАС 3992-70
А.С. 3.01 БАС 2592-71

Миниплани
Миниплани

100 (✓)

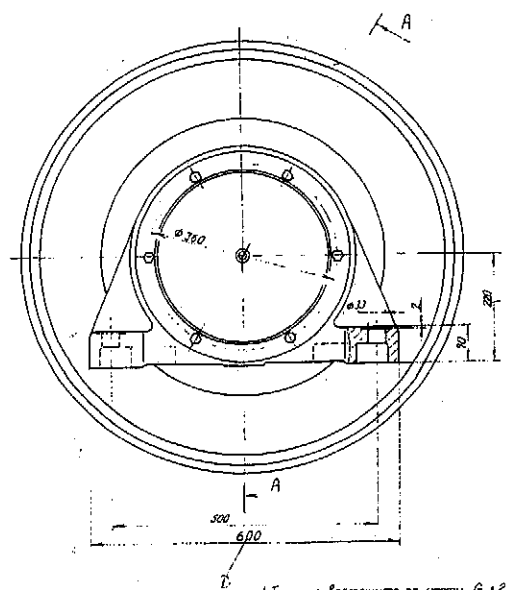
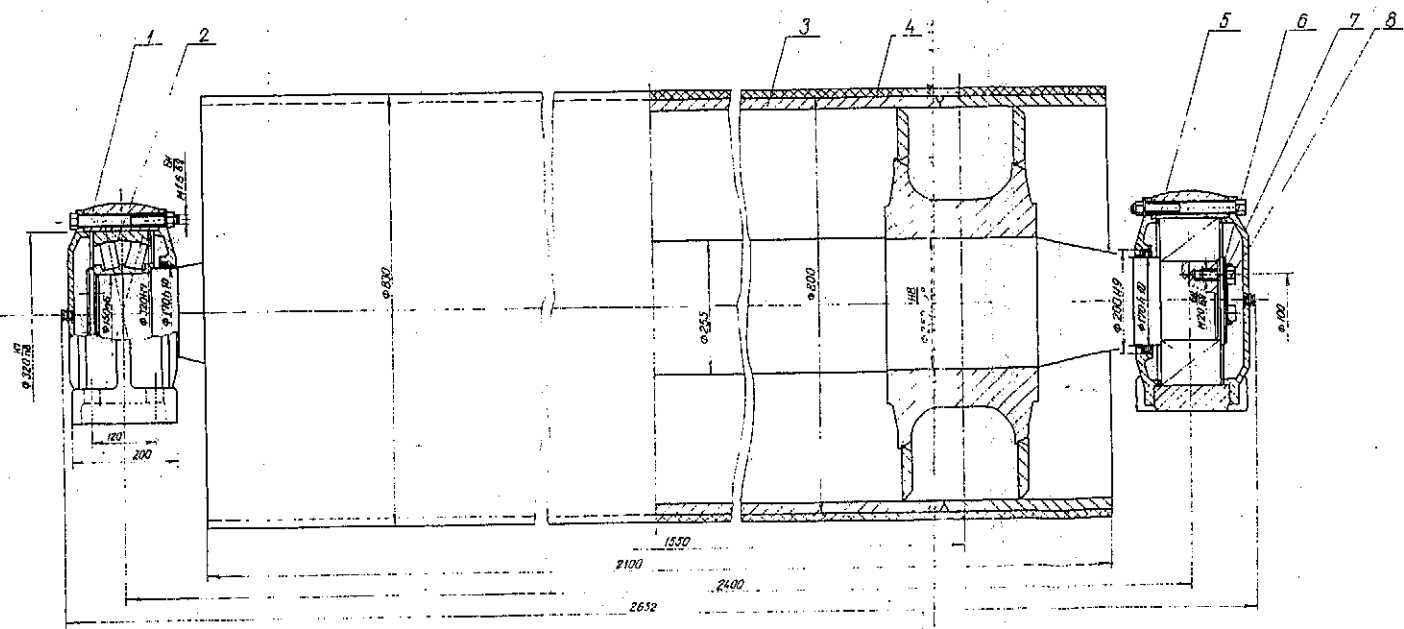


по класс на точност "Среден", вариант 25АС 14999-80

М. 513.02.00.07										
Пасенка Олегуриевна	Смодуль	Масса	Частота							
	<table border="1"> <tr> <td>E</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>0.200</td> <td>1:2</td> </tr> </table>			E						0.200
E										
		0.200	1:2							
Ам 2 БАС 4542 -72	Автом. 1	Бс. Аусмод. 1								
А см 3 см БАС 2092-71	ЧИПТКИ МИНИПРОЕКТОР									

SW

A-A

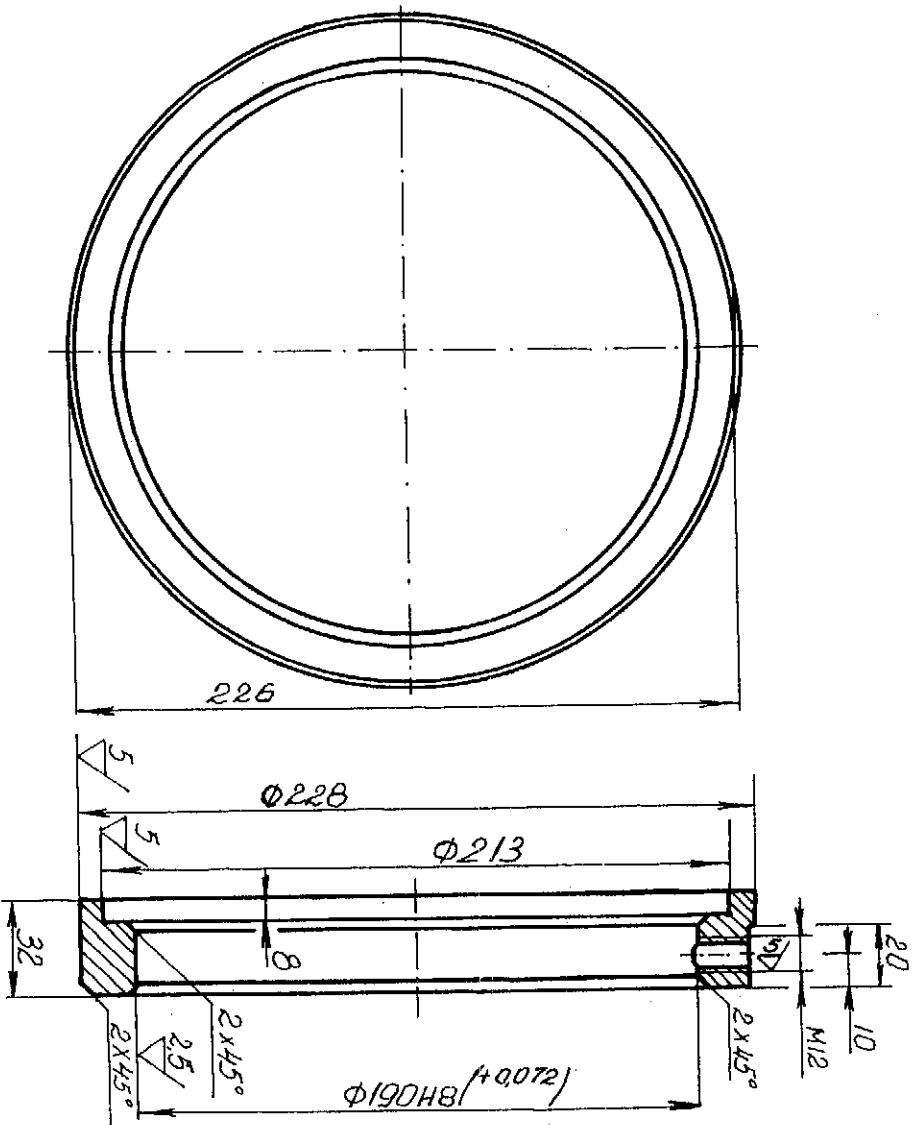


1. Тегло на въртящите се части $G = 2629 \text{ кг}$
2. Мохов момент $GD^2 = 1026 \text{ кгм}^2$
3. Лоперите да се зоредят до 8-те трети от абона им със смазка
4. Гинена облицовка - тип ЕР 40/СН (тип-теп, ГФР) твърдост по Шор 43-5, дебелина 13 мм
5. Закрепване на облицовката - студена вулканизация

		М 513.02.00.00	
Въз.	М 513.02.00.00	Бараван	Стандарт
Изп.	М 513.02.00.00	Обръщателен $\phi 830$	Мет 1:1
Проверка	М 513.02.00.00		
Утвърждаване	М 513.02.00.00		
Изпълнение	М 513.02.00.00		

ВН 431.00.05

20/1/11



1. Непосочените зрацици отклонения на размерите :
обхващащи и обхващащи - по IT 14 ВДС 11280-71,
останалите : $\pm \frac{1}{2}$ от IT14

Инв. № на др.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на др.	Подпис и дата
Н 1581	21.06.01г. <i>tu7</i>			

Изм.	Брой	№ на док.	Подпис	Дата
Разработ.	1	Георгиев	<i>tu7</i>	2001
Проверил	1	Цосифов	<i>tu7</i>	2001
Технолог	1	Синеланова	<i>tu7</i>	2001
Н-к отдела	1	Свобод	<i>tu7</i>	2001
Н-к мтр.	1			

Втулка

ВН 431.00.05

Лист 1 от 1

3,4

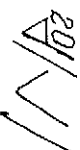
1:25

Лист 1 от 1

ВСТЗ сп ВДС 2592-71

ТЕЦ, Морица, изток 2

201/102

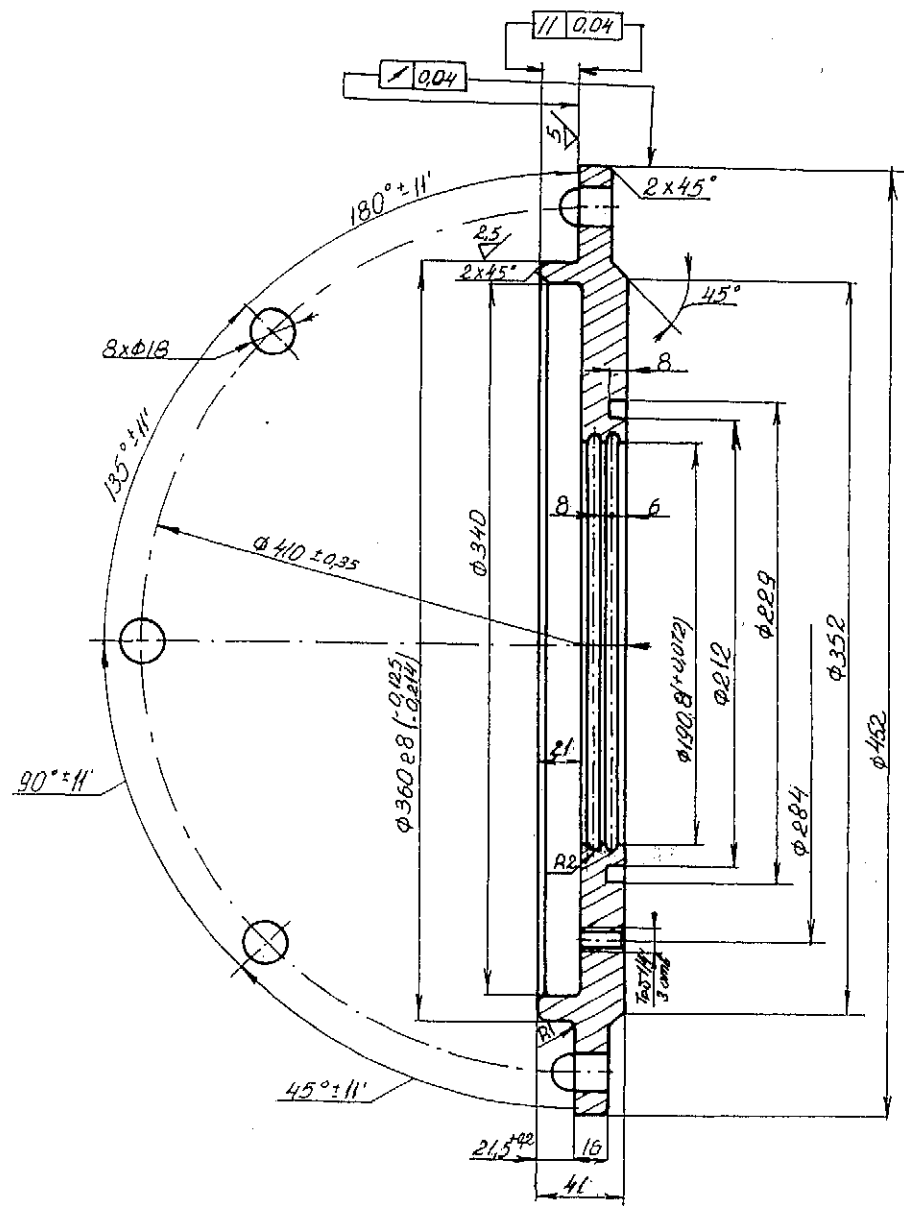


201/102

201/102

201/102

20/ ✓ ✓ ✓



1. Допустимите отклонения от размерите на отливката по БДС 1845-73, клас III.
2. Допустима едрина на шуплите 2 mm^3 , но не повече от една шупла на 25 cm^2 сечение.
3. Термообработка — стареене.
4. Непосочените гранични отклонения на размерите: обхващащи и обхващани — по IT 14 БДС 11220-77, останалите $\pm \frac{1}{2}$ от IT 14.

					Вн 431.00.12		
					Стадии	Маса	Машаб
						30,1	1:25
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Капачка		
Разраб.	Георгиев	617	2001				
Проверил	Иосифов	102	2001				
Технолог	Симонова	114	2001				
Н-к отдел	Сидев	162			лист 1 Вс. листа 1		
					"ТЕЦ"		
					СЧ 15 БДС 1799-74		
					Марица изток 2"		

Вн. 1203 11000000 2001